



APS – Probenbegleitschein

(Arbeitskreis Prüfinstitute Schlauchliner)

zur Materialprüfung Schlauchliner

F+E Ing. GmbH
 Benno-Strauß-Straße 5
 90763 Fürth
 Tel 0911 93 77 383
 Fax 0911 93 77 388
 Mobil 0160 553 51 56

Erstprüfung **Wiederholungsprüfung** zu Prüfbericht Nr.:

Angaben zur Probenentnahme

Überwachung durch (Name)	Probenentnahme		Bestätigung der Probenentnahme (ausführende Firma/Bauleitung)	
	Datum	Uhrzeit	Druckbuchstaben	Unterschrift

Probenidentifikation

Auftraggeber Materialprüfung			Material-ID			
Bauherr			Haltungsbezeichnung			
Bauvorhaben			Probenbezeichnung			
Ausführende Firma			Einbaudatum			
Hersteller (Liner)			Altrohrzustand			
Material	Harz	Träger	Entnahmestelle	<input type="radio"/> I	<input type="radio"/> II	<input type="radio"/> III
				Haltung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Rohrgeometrie			Entnahmeposition	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/> Kreis			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/> Ei			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	

Geforderte Kurzzeiteigenschaften gemäß Auftraggeber

Biege-E-Modul E_f [MPa]		Umfangs-E-Modul E_U [MPa]	
Biegespannung beim ersten Bruch σ_{fB} [MPa]		Anfangs-Ringsteifigkeit S_0 [N/m ²]	
statisch tragende Wanddicke h [mm]		max. Kriechneigung K_{n24} [%]	
Abminderungsfaktor für dauernde Lasten A_1		Dichte ρ [g/cm ³]	

Prüfergebnisse (durchzuführende Prüfungen bitte ankreuzen!)

Hinweis: 1 MPa = 1 N/mm²

Biege-E-Modul, Biegespannung nach DIN EN ISO 178/DIN EN 13566-4

24h-Kriechneigung in Anlehnung an DIN EN ISO 899-2

<input type="checkbox"/>	Prüfdatum	E _f [MPa]	σ _{fB} [MPa]	h [mm]	<input type="checkbox"/>	K _{n24} [%]
			Prüfrichtung	<input type="radio"/> axial <input type="radio"/> radial		

Umfangs-E-Modul, Anfangs-Ringsteifigkeit nach DIN EN 1228

24h-Kriechneigung in Anlehnung an DIN EN 761

<input type="checkbox"/>	Prüfdatum	E _U [MPa]	S ₀ [N/m ²]	h [mm]	<input type="checkbox"/>	K _{n24} [%]

Wasserdichtheit nach APS – Richtlinie

<input type="checkbox"/>	Prüfdatum	Prüfzeit [min]	Prüfdruck [bar]	Prüfergebnis
		30	0,5 ± 5%	<input type="radio"/> dicht <input type="radio"/> undicht

Kalzinerungsverfahren nach DIN EN ISO 1172

<input type="checkbox"/>	Prüfdatum	Harzanteil [%]	Rückstand gesamt [%]	Glasanteil [%]	Zuschlagstoff [%]

Spektralanalyse in Anlehnung an ASTM D5576 (FT-IR)

Dichte nach DIN EN ISO 1183-1

<input type="checkbox"/>	Prüfdatum	Harz	<input type="checkbox"/>	Prüfdatum	Dichte ρ [g/cm ³]

Thermische Analyse nach DIN EN ISO 11357-1/DIN 53765 (DSC-Messung)

<input type="checkbox"/>	Prüfdatum	Glasübergangstemperatur T _G [°C]			Enthalpie [J/g]	
		T _{G H1}	T _{G H2}	Δ T _G	<input type="radio"/> exotherm	<input type="radio"/> endotherm

Reststyrolgehalt nach DIN 53394-2 (GC)

<input type="checkbox"/>	Prüfdatum	Einwaage [mg]	Reststyrolgehalt [mg/kg]	Reststyrolgehalt [%]	Einwaage bezogen auf	
					Gesamteinwaage	Reinharz
					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bewertung der Ergebnisse

Anforderung	erfüllt	nicht erfüllt	Anforderung	erfüllt	nicht erfüllt
Biege-E-Modul	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Umfangs-E-Modul	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Biegespannung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Anfangs-Ringsteifigkeit	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Wanddicke	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	24h-Kriechneigung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Wasserdichtheit	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Dichte	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bemerkung

Unterschrift Prüfer/Laborleiter



Proben-ID